



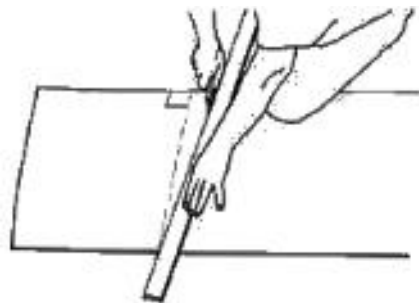
Instrucciones colocación de las uniones Super-Screw

Material necesario:

- 1 escuadra (o cualquier herramienta que permita cortar la banda a escuadra)
- 1 regla que permita la alineación de la banda
- 1 cutter y 1 tiza grasa o un bolígrafo para marcar
- 1 Atornillador eléctrico o neumático (con batería de 18 V o más, mínimo 32 N/m)
- 1 Punta atornillador PZ 2 o PZ 3 según el tipo de unión
- 1 micrómetro y 1 metro

Procedimiento de fijación:

- 1.) Medir el espesor de la banda para poder escoger la longitud apropiada del tornillo y de la Super-Screw (consultar cuadro de selección.



- 2.) Colocar en bias para mejorar su deslizamiento sobre los rodillos y debajo de los rascadores.

Para ello colocar la escuadra e inclinarla a un lado en un 10% (10 cm por 1 m).

El lado opuesto de la banda se cortará en bias y en sentido inverso. Vigilar la reducción del largo de la banda.



- 3.) Hacer un chafán en la banda como se indica en el dibujo, para evitar el frotamiento banda en las caras internas de la unión:

- biselar la banda como se indica en la figura (A) para mejorar el enrollado.

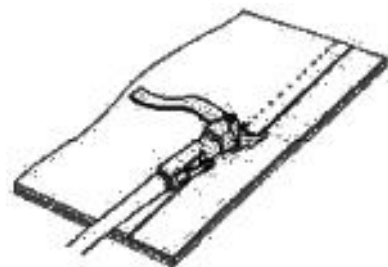
- o hacer un mini escalón para evitar un hueco al pasar los rascadores sobre las bandas muy largas.



Fig. (A)



- 4.) Rebajar la banda a fin de obtener una mejor compatibilidad con los rascadores.

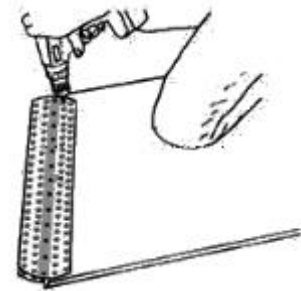




Instrucciones colocación de las uniones Super-Screw

Procedimiento de fijación / Pág. 2:

- 5.) Colocar la unión contra la banda cuidando su perfecto anclaje contra los casquillos centrales. Colocar debajo de la banda un soporte plano (una tabla de madera) para sujetar la unión y la banda. No atornillar sobre superficies huecas
- Atención:
- La unión Super-Screw debe descansar sobre una superficie plana y blanda en la que los tornillos puedan penetrar en caso de ser más largos de lo necesario.
 - Recomendamos utilizar un atornillador profesional batería 18 V o 24 V, o un atornillador neumático potente.
 - Jamás utilizar una máquina de percusión o una llave de choque.



- 6.) Sistema de atornillado
- El tornillo es autorroscante. No pre-agujerear la banda. Empezar el atornillado por el centro y proseguir por un extremo y después por el otro sin torcer la unión. Atornillar a fondo para evitar comprimir demasiado fuerte la banda.
- En un plano inclinado, una persona situada en un lateral ayudará a efectuar un atornillado totalmente perpendicular. Repartir el atornillado sobre toda la superficie atornillando el primer agujero en series de cada 4 en la hilera central.
- Repetir la operación en las hileras restantes. Atornillar cada 2 agujeros y después completar el





Instrucciones colocación de las uniones Super-Screw

Procedimiento de fijación / Pág. 3:

- 7.) Para colocar el otro extremo de la banda, destornillar y sacar los casquillos como se indica en la figura.
- 8.) Poner en contacto los dos extremos de la banda cuidando su alineación.
- 9.) Retornar el atornillado de la banda tal y como se indico anteriormente.
- 10.) Reatornillar la parte central para que la junta quede perfectamente hermética.
- 11.) Verificar y serrar los tornillos si fuera necesario. La placa inferior de la unión debe quedar contra la banda. Pulir los tornillos que hayan sobrepasado la banda.
- 12.) Si no hay continuidad en la banda, cortar los ángulos de la misma como se indica en la figura.

Ahora ya puede poner en marcha la banda a pleno rendimiento.

